



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

**ПАСПОРТ
СТАНОК ЗАТОЧНОЙ
ELITECH
СТ 125 (E2013.004.XX)**



**ПАШПАРТ
КРАСКАПУЛЬТ ЭЛЕКТРЫЧНЫ ELITECH**

**ТӨЛҚҰЖАТ
ЭЛЕКТРЛІК СЫРЛАҒЫШ ПУЛЬТИ ELITECH**

**ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՆԵՐՎԻ ԷԼԵԿՏՐԱԿԱՆ ԱՏՐՃԱՆԱԿ ELITECH**



RU

Паспорт изделия3 - 12 Стр.

BY

Пашпарт вырабы15 - 24 Старонка

KZ

Өнім паспорты.....27 - 36 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր41 - 52 Էջեր

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	7
7. Эксплуатация	8
8. Техническое обслуживание	9
9. Возможные неисправности и методы их устранения	10
10. Транспортировка и хранение	10
11. Утилизация	10
12. Срок службы	10
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства	10
14. Гарантийные обязательства	11

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок заточной предназначен для обточки и шлифовки различных предметов, а также заточки дереворежущего, металлорежущего и другого инструмента.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Не подключайте станок к сети электропитания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с паспортом изделия и поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки станка.

2.1. Ознакомьтесь с устройством и назначением Вашего станка.

2.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

2.3. Прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

2.4. Место проведения работ станка должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

2.5. Запрещается установка и работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка.

2.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

2.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался.

2.8. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

2.9. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.

2.10. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

2.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль при обработке некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.

2.12. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающий станок.

2.13. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

2.14. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

2.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию станка отключите вилку шнура питания станка из розетки электросети.

2.16. Используйте только рекомендованные комплектующие (детали, узлы и механизмы). Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

2.17. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините шнур питания от розетки.

2.18. Перед первым включением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность установки станка.

2.19. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.

2.20. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания масла и воды и от повреждения об острые кромки.

2.21. После запуска станка, дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

2.22. Не работайте на станке, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса и шлифовальных кругов необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	СТ 125
Код	E2013.004.00
Мощность, Вт	170
Диаметр круга, мм	125
Толщина круга, мм	16
Диаметр посадочного отверстия круга, мм	12,7
Зернистость кругов	A36/A60
Скорость вращения без нагрузки, об/мин	2950
Окружная скорость круга, м/с	19,3
Режим работы двигателя	S6 40%
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Габаритные размеры, мм	290x210x225
Масса, кг	4,2

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|----------------------|------------|
| 1. Станок | – 1 шт. |
| 2. Круг шлифовальный | – 2 шт. |
| 3. Экран защитный | – 2 шт. |
| 4. Искрогаситель | – 1 шт. |
| 5. Упор | – 2 шт. |
| 6. Крепеж | – 1 компл. |
| 7. Паспорт изделия | – 1 шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

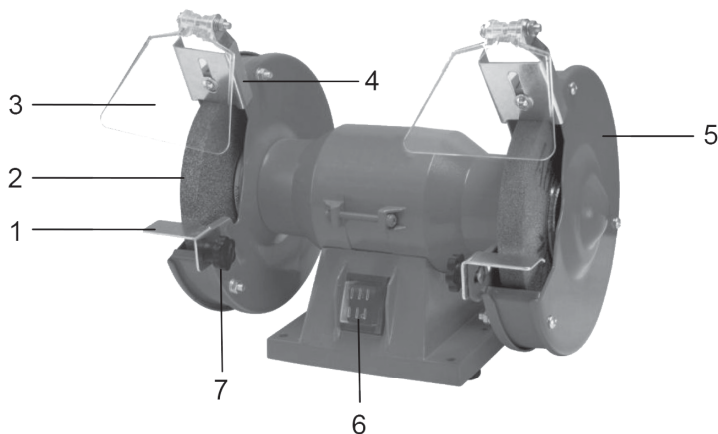


Рис. 1

- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1.- Упор | 5.- Кожух защитный |
| 2.- Круг шлифовальный | 6.- Выключатель |
| 3.- Экран защитный | 7.- Винт фиксации упора |
| 4.- Искрогаситель | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1.Извлеките станок и комплектующие из упаковки и проверьте комплект поставки.

2.Проверьте надежность крепления кругов на валу станка.

3.Установите на станок искрогасители 4 (рис. 2) и защитный экран 3 (рис. 2) используя крепеж из комплекта.

4.Отрегулируйте зазор между искрогасителем и шлифовальным кругом. Он должен быть 5 мм (рис. 2)

5.Установите на станок упоры 1 (рис. 3) и отрегулируйте зазор между краем упора и шлифовальным кругом. Он должен быть не менее 3 мм (рис. 3)

6. Закрепите станок на верстаке, используя четыре отверстия в основании станка.

Перед подключением к электросети необходимо убедиться, что ее напряжение и мощность соответствует напряжению и мощности изделия.

Электросеть должна быть защищена предохранителем или автоматическим выключателем.

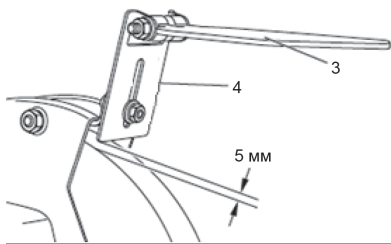


Рис. 2

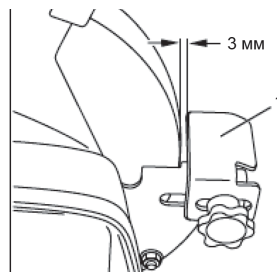


Рис. 3

Внимание! Шлифовальные круги со временем изнашиваются. Поэтому следует регулярно корректировать положение упоров и искрогасителей относительно круга.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение/выключение

Внимание! Перед подключением станка к сети электропитания, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении «0».

Для включения станка нажмите на выключатель в положение «I».

Для выключения станка нажмите на выключатель в положение «0».

Заточка (шлифование)

- Возьмите обрабатываемую заготовку обеими руками и установите ее на упоре для заготовки.
- Включите станок и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты
- Прижмите заготовку к шлифовальному кругу с подходящим усилием.
- Учитывайте, что заготовка в процессе шлифования сильно нагревается. Поэтому периодически охлаждайте заготовку в холодной воде.

Примечание! Используйте круги соответствующей зернистости в зависимости от качества шлифования и материала заготовки.

Внимание! Запрещается использовать поврежденные шлифовальные круги. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на круге, то его следует заменить перед следующим включением станка.

Внимание! Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в повторно-кратковременном режиме (S6 40%).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверьте, что станок отключен от электросети.

Замена шлифовального круга

- Отверните три винта 8 (рис. 4) и снимите внешнюю крышку 9 (рис. 4) защитного кожуха.

- Открутите гайку 10 (рис. 5) и снимите ее вместе с зажимным фланцем 11 (рис. 5).

Внимание! Правая гайка имеет правую резьбу (откручивается против часовой стрелки), левая гайка имеет левую резьбу (откручивается по часовой стрелке).

- Снимите шлифовальный круг 2 (рис. 5) с вала двигателя. Задний зажимной фланец остается на валу двигателя.

- Затем установите новый шлифовальный круг 2 (рис. 5), выполнив описанные действия в обратном порядке.

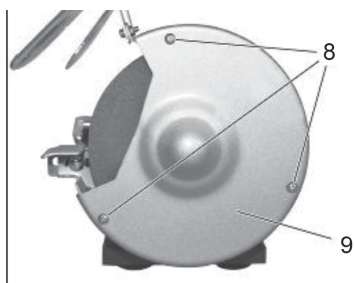


Рис. 4

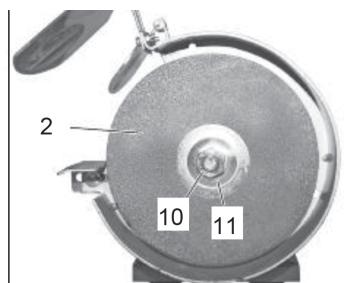


Рис. 5

Внимание! После каждой замены шлифовальных кругов выполняйте пробный пуск в течение 5 минут без нагрузки.

Внимание! Запрещается устанавливать на станок круги, размеры которых не соответствуют заявленным в пункте «Технические характеристики»

Периодическое обслуживание

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка использовать мягкую ткань или щетку. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств содержащих спирт.

- Запрещается разбирать станок для самостоятельного ремонта. Для обеспечения безопасности и надежности станка, ремонт необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

- Запрещается мыть корпус проточной водой! Избегайте попадания воды внутрь инструмент!

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель перегревается	Продолжительная работы в непрерывном режиме	Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Повышенная вибрация	Шлифовальный круг поврежден или неравномерно изношен	Заменить шлифовальный круг
Электродвигатель не запускается	1. Неисправный выключатель 2. Отсутствует напряжение в электросети	1. Обратитесь в сервисный центр 2. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на инструмент серии «Домашний Мастер» составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы инструмента и комплектующих изделий устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт изделия).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления товара.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Кости краскопульт подвергается значительному износу и быстро выходит из строя.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки товара, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов инструмента, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного инструмента;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров

и т.п.), а также неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На инструменты бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание инструмента (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

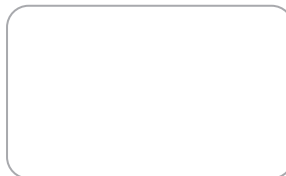
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

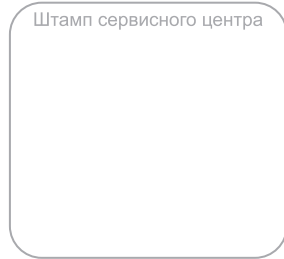
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

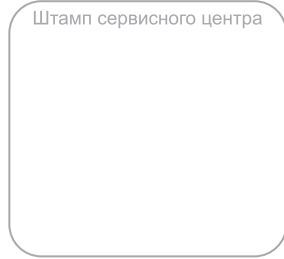
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

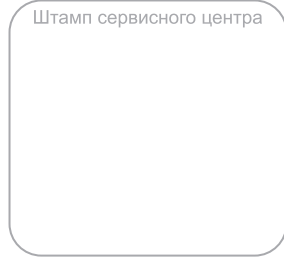
Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра





ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя змешчаная ў пашпарце, заснавана на тэхнічных характарыстыках, актуальных на момант яе выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі са сталай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	16
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	16
3. Тэхнічныя характарыстыкі.....	18
4. Камплектацыя.....	18
5. Апісанне канструкцыі.....	19
6. Падрыхтоўка да працы.....	19
7. Эксплуатацыя.....	20
8. Тэхнічнае абслугоўванне.....	21
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	22
10. Транспарціроўка і захоўванне.....	22
11. Утылізацыя.....	22
12. Тэрмін службы.....	22
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікаце/ дэкларацыі і даце вытворчасці	23
14. Гарантыйныя абавязацельствы.....	23

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок заточны прызначаны для абточвання і шліфоўкі розных прадметаў, а таксама завострыванні дрэварэзнага, метאלарэзнага і іншага інструмента.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Увага! Не падключайце станок да сеткі электрасілкавання да таго часу, пакуль уважліва не азнаёміцеся з пашпартам і паэтапна не пройдзеце ўсе пункты наладкі і рэгулявання станка.

- 2.1. Азнаёмцеся з прыладай і прызначэннем вашага станка.

2.2. Правільна ўсталёўвайце і заўсёды ўтрымоўваеце ў працоўным стане ўсе ахоўныя прылады.

2.3. Перш чым уключаць станок, пераканайцеся ў тым, што ўсе выкарыстоўваныя пры наладзе прылады выдаленыя са станка.

2.4. Месца правядзення работ станка павінна быць агароджана. Утрымоўвайце працоўнае месца ў чысціні, не дапушчайце захлампнасці староннімі прадметамі. Не дапушчайце выкарыстанне станка ў памяшканнях са слізкай падлогай, напрыклад, засыпаным пілавіннем або нацёртым воскам.

2.5. Забараняецца ўстаноўка і праца станка ў памяшканнях з адноснай вільготнасцю паветра больш за 80%. Паклапаціцеся пра добрае асвятленне працоўнага месца і свабоду перамяшчэння вакол станка.

2.6. Дзеці і пабочныя асобы павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад працоўнага месца. Замыкайце працоўнае памяшканне на замок.

2.7. Не перагружайце станок. Ваша праца будзе выканана лепш і скончыцца хутчэй, калі Вы будзеце выконваць яе так, каб станок не перагружаць.

2.8. Выкарыстоўвайце станок толькі па прызначэнні. Не дапускаецца самастойнае правядзенне мадыфікацый станка, а таксама выкарыстанне станка для работ, на якія ён не разлічаны.

2.9. Апранайцеся правільна. Пры працы на станку не апранайце залішне вольнае адзенне, пальчаткі, гальштукі, упрыгожванні. Яны могуць патрапіць у рухомыя дэталі станка. Заўсёды працуйце ў няслізкам абутку і прыбірайце назад доўгія валасы.

2.10. Заўсёды працуйце ў ахоўных ачках; звычайныя акуляры такімі не з'яўляюцца, паколькі не супрацьстаяць ударам.

2.11. Пры адсутнасці на працоўным месцы эфектыўных сістэм пылавывалення рэкамендуецца выкарыстоўваць індывідуальныя сродкі абароны дыхальных шляхоў (рэспіратар), паколькі пыл пры апрацоўцы некаторых матэрыялаў можа выклікаць алергічныя ўскладненні.

2.12. Захоўвайце правільную працоўную позу і раўнавагу, не нахіляйцеся над рухомымі дэталямі і агрэгатамі і не абпірайцеся на працучы станок.

2.13. Кантралюйце спраўнасць дэталю станка, правільнасць рэгулявання рухомах дэталю, злучэнняў рухомах дэталю, правільнасць усталёвак пад планавання апераций. Любая няспраўная дэтал павінна неадкладна рамантавацца ці замяняцца.

2.14. Трымайце станок у чысціні, у спраўным стане, правільна яго абслугоўвайце.

2.15. Перад пачаткам любых прац па наладзе ці тэхнічнаму абслугоўванню станка адключыце вілку шнура сілкавання станка з разеткі электрасеткі.

2.16. Выкарыстоўвайце толькі рэкамендаваныя камплектуючыя (дэталі, вузлы і механізмы). Выконвайце ўказанні, якія прыкладаюцца да камплектуючых. Ужыванне неадпаведных камплектуючых можа стаць прычынай няшчаснага выпадку.

2.17. Не пакідайце станок без нагляду. Перш чым пакінуць працоўнае месца, выключыце станок, дачакайцеся поўнага прыпынку электрарухавіка і адлучыце шнур сілкавання ад разеткі.

2.18. Перад першым уключэннем станка звернеце ўвагу на правільнасць зборкі і надзейнасць усталёўкі станка.

2.19. Калі Вам нешта здалося ненармальным у працы станка, неадкладна спыніце яго эксплуатацыю.

2.20. Не дапускайце няправільнай эксплуатацыі шнура сілкавання. Не цягніце за шнур сілкавання пры адключэнні вілкі ад разеткі. Засцерагайце шнур ад награвання, трапленні масла і вады і ад пашкоджання аб вострыя беражкі.

2.21. Пасля запуску станка, дайце яму папрацаваць не менш за адну хвіліну на халастым ходзе. Калі ў гэты час вы пачуеце старонні шум ці адчуеце моцную вібрацыю, выключыце станок, адлучыце вілку шнура сілкавання ад разеткі электрычнай сеткі і ўсталюеце прычыну гэтай з'явы. Не ўключайце станок, перш чым будзе знойдзена і ўхілена прычына няспраўнасці.

2.22. Не працуйце на станку, калі прымаеце лекі ці знаходзіцеся ў стане алкагольнага ці наркатычнага ап'янення.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

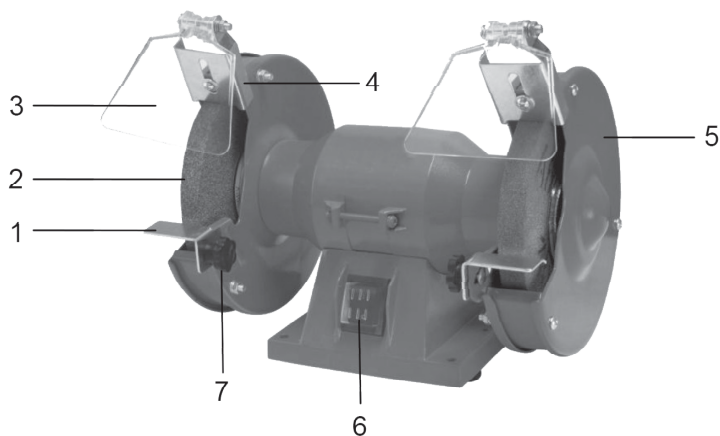
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	СТ 125
Код	E2013.004.00
Магутнасць, Вт	170
Дыяметр круга, мм	125
Таўшчыня круга, мм	16
Дыяметр пасадачнага месца круга, мм	12,7
Зярністасць кругоў	A36/A60
Хуткасць кручэння без нагрузкі, аб/мін	2950
Акружная хуткасць круга, м/с	19,3
Рэжым працы рухавіка	S6 40%
Напружанне сеткі, В	230
Частата сеткі, Гц	50
Габарытныя памеры, мм	290x210x225
Маса, кг	4,2

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|---------------------|------------|
| 1. Станок | – 1 шт. |
| 2. Круг шліфавальны | – 2 шт. |
| 3. Ахоўны экран | – 2 шт. |
| 4. Іскрагасільнік | – 1 шт. |
| 5. Упор | – 2 шт. |
| 6. Крапеж | – 1 компл. |
| 7. Пашпарт выраба | – 1 шт. |

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



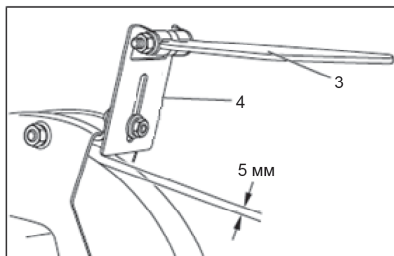
Рыс. 1

- 1.- упор
- 2.- круг шліфавальны
- 3.- ахоўны экран
- 4.- іскрагасільнік

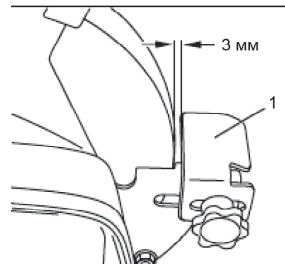
- 5.- ахоўны кажух
- 6.- выключальнік
- 7.- вінт фіксацыі ўпора

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

1. Выміце станок і камплектуючыя з упакоўкі і правярце камплект пастаўкі.
2. Правярце надзейнасць мацавання кругоў на вале станка.
3. Усталюйце на станок іскрагасільнікі 4 (рыс. 2) і ахоўны экран 3 (рыс. 2) выкарыстоўваючы крапеж з камплекта.
4. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікам і шліфавальным кругам. Ён павінен быць 5 мм (рыс. 2).
5. Усталюйце на станок упоры 1 (рыс. 3) і адрэгулюйце зазор паміж краем упора і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не менш за 3 мм (рыс. 3).
6. Замацуйце станок на варштаце, выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе станка.



Рыс. 2



Рыс. 3

Увага! Шліфавальныя кругі з часам зношваюцца. Таму варта рэгулярна карэктаваць становішча ўпораў і іскрагасільнікаў адносна круга.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Уключэнне/выключэнне

Увага! Перад падлучэннем станка да сеткі электрасілкавання, пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для ўключэння станка націсніце на выключальнік у становішчы «I».

Для выключэння станка націсніце на выключальнік у становішчы «0».

Завострыванне (шліфаванне)

•Вазьміце абедзвюма рукамі апрацоўваную нарыхтоўку і ўсталюйце яе на ўпоры для нарыхтоўкі.

•Уключыце станок і пачакайце, пакуль рухавік набярэ максімальныя абароты.

•Прыцісніце загатоўку да шліфавальнага круга з належным намаганнем.

•Улічвайце, што нарыхтоўка падчас шліфавання моцна награвяецца. Таму перыядычна астуджайце нарыхтоўку ў халоднай вадзе.

Заўвага! Выкарыстоўвайце кругі адпаведнай зярністасці ў залежнасці ад якасці шліфавання і матэрыялу нарыхтоўкі.

Увага! Забараняецца выкарыстоўваць пашкоджаныя шліфавальныя кругі. Калі Вы заўважылі механічныя пашкоджанні і расколіны на крузе, то яго варта замяніць перад наступным уключэннем станка.

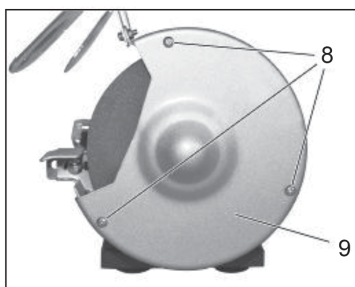
Увага! Станок не прызначаны для працяглых нагрузкаў. Каб пазбегнуць перагрэву рухавіка і выхаду станка са строю, эксплуатацыя станка павінна ажыццяўляцца ў паўторна-кароткачасовым рэжыме (S6 40%).

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

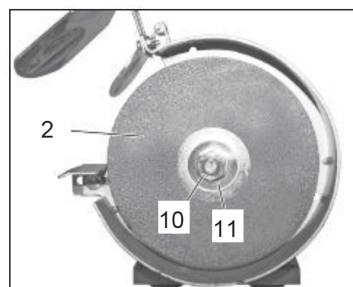
Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што станок адключаны ад электрасеткі.

Замена шліфавальнага круга

- Адкруціце тры вінты 8 (рыс. 4) і зніміце знешнюю крышку 9 (рыс. 4) ахоўнага кажуха.
 - Адкруціце гайку 10 (рыс. 5) і зніміце яе разам з заціскным фланцам 11 (рыс. 5).
- Увага! Правая гайка мае правую разьбу (адкручваецца супраць гадзіннікавай стрэлкі), левая гайка мае левую разьбу (адкручваецца па гадзіннікавай стрэлцы).
- Зніміце шліфавальны круг 2 (рыс. 5) з вала рухавіка. Задні заціскны фланец застаецца на вале рухавіка.
 - Затым усталюеце новы шліфавальны круг 2 (рыс. 5), выканаўшы апісаныя дзеянні ў зваротным парадку.



Рыс. 4



Рыс. 5

Увага! Пасля кожнай замены шліфавальных кругоў выконвайце выпрабавальны пуск на працягу 5 мінут без нагрузкі.

Увага! Забараняецца ўсталёўваць на станок кругі, памеры якіх не адпавядаюць заяўленым у пункце «Тэхнічныя характарыстыкі».

Перыядычнае абслугоўванне

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус станка ад бруду і пылі. Для ачысткі станка выкарыстоўваць мяккую тканіну ці шотку. Пры ачыстцы станка забараняецца выкарыстанне абразіўных чысцячых сродкаў, а гэтак жа сродкаў змяшчаючых спірт.
- Забараняецца разбіраць станок для самастойнага рамонту. Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці станка рамонт неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.
- Забараняецца мыць корпус праточнай вадой! Пазбягайце траплення вады ўнутр інструмента!

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Электрарухавік перагравяецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент у паўторна-кароткачасовым рэжыме
Падвышаная вібрацыя	Шліфавальны круг пашкоджаны або нераўнамерна зношаны	Замяніць шліфавальны круг
Электрарухавік не запускаяецца	1. Няспраўны выключальнік 2. Адсутнічае напружанне ў электрасеткі	1. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 2. Праверце напружанне ў электрасеткі

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуюць электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕНЬЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЕРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на прыладу серыі «Хатні Майстар» складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў кіраўніцтве па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>. Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці – тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу перадачковых дэталей і матэрыялаў, якія труцца;

- умяшанне ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін;

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхаду з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны не адпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак,

дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ў картэры ў кампрэсары, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыкаў зроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужкатормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т.п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- На вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	27
2. Қауіпсіздік ережелері	28
3. Техникалық сипаттамалары	30
4. Жиынтықталуы	30
5. Құрылым сипаттамасы	31
6. Жұмысқа дайындық	31
7. Пайдалану	32
8. Техникалық қызмет көрсету	33
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	34
10. Тасымалдау мен сақтау	34
11. Кәдеге жарату	34
12. Қызмет мерзімі	34
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер	34
14. Кепілдік міндеттемелері	35

1. МАҚСАТЫ

Қайрау білдегі әртүрлі заттарды қайрауға және тегістеуге, сондай-ақ ағаш кесетін, металл кесетін және басқа құралдарды қайрауға арналған.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Назар аударыңыз! Өнімнің төлқұжатын мұқият оқып шығыңыз және машинаны барлық баптау және реттеу элементтері кезең-кезеңімен өткенге дейін машинаны электрмен жабдықтау желісіне қоспаңыз.

2.1. Білдектің құрылысымен және мақсатымен танысыңыз.

2.2. Барлық қауіпсіздік құрылғыларын дұрыс орнатыңыз және әрқашан жұмыс күйінде ұстаңыз.

2.3. Білдекті қоспас бұрын, баптау кезінде қолданылатын барлық құралдардың машинадан алынып тасталғанына көз жеткізіңіз.

2.4. Білдектің жұмыс орны қоршалуы болуға тиіс. Жұмыс орнын таза ұстаңыз, бөгде заттардың жиналуына жол бермеңіз. Білдекті үгінділермен жабылған немесе балауызбен сүртілген сияқты тайғақ едені бар бөлмелерде пайдалануға жол бермеңіз.

2.5. Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% - дан асатын үй-жайларда білдекті орнатуға және жұмыс істеуге тыйым салынады. Білдектің айналасында жақсы жарық пен қозғалыс еркіндігі қамтамасыз етілсін.

2.6. Балалар мен бөгде адамдар жұмыс орнынан қауіпсіз қашықтықта болуы керек. Жұмыс бөлмесін құлыпқа бекітіңіз.

2.7. Білдекті шамадан тыс жүктемеңіз. Егер сіз білдекті шамадан тыс жүктелме-сеңіз, сіздің жұмысыңыз жақсы орындалып, тезірек аяқталады.

2.8. Білдекті тек мақсатына сай пайдаланыңыз. Білдектің модификацияларын өз бетінше жүргізуге, сондай-ақ ол есептелмеген жұмыстар үшін станокты пайдалануға жол берілмейді.

2.9. Дұрыс киініңіз. Білдекпен жұмыс істегенде, тым кең киім, қолғап, галстук, зергерлік бұйымдарды киюге болмайды. Олар білдектің жылжымалы бөлшектеріне ене алады. Әрқашан тайғақ емес аяқ киіммен жұмыс жасаңыз және ұзын шашты артқа тартыңыз.

2.10. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігімен жұмыс жасаңыз; кәдімгі көзілдірік қоғаныш емес, өйткені олар соққыларға төтеп бермейді.

2.11. Жұмыс орнында шаңды кетірудің тиімді жүйелері болмаған жағдайда, тыныс алу жолдарын қорғаудың жеке құралдарын (респиратор) қолданған жөн, өйткені кейбір материалдарды өңдеу кезінде шаң аллергиялық асқынулар тудыруы мүмкін.

2.12. Дұрыс жұмыс қалпын және тепе-теңдікті сақтаңыз, айналмалы бөлшектер мен қондырғыларға сүйенбеңіз және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбеңіз.

2.13. Білдек бөлшектерінің дұрыстығын, жылжымалы бөлшектердің, жылжымалы бөлшектердің қосылыстарының дұрыс реттелуін, жоспарланған операцияларға арналған қондырғылардың дұрыстығын бақылаңыз. Кез келген ақаулы бөлік дереу жөнделуі немесе ауыстырылуы керек.

2.14. Білдекті таза, жарамды күйде ұстаңыз, оған дұрыс қызмет көрсетіңіз.

2.15. Білдекті баптау немесе техникалық қызмет көрсету бойынша кез келген жү-

мысты бастамас бұрын, электр желісінің розеткасынан білдек қуат сымының ашасын ажыратыңыз.

2.16. Тек ұсынылған компоненттерді (бөлшектер, түйіндер мен механизмдер) қолданыңыз. Компоненттермен бірге берілген нұсқауларды орындаңыз. Сәйкес емес компоненттерді қолдану апатқа әкелуі мүмкін.

2.17. Білдекті қараусыз қалдырмаңыз. Жұмыс орнынан шықпас бұрын, білдекті өшіріп, электр қозғалтқышының толық тоқтағанын күтіңіз және қуат сымын розеткадан ажыратыңыз.

2.18. Білдекті бірінші рет қоспас бұрын, оның дұрыс құрастырылғанына және білдекті орнатудың сенімділігіне назар аударыңыз.

2.19. Егер сізге білдектің жұмысында бірдеңе дұрыс емес болып көрінсе, оны дереу тоқтатыңыз.

2.20. Қуат сымының қате қолданылуына жол бермеңіз. Ашаны розеткадан ажыратқан кезде қуат сымын тартпаңыз. Сымды қыздырудан, май мен судың түсуінен және өткір жиектерге зақым келтіруден сақтаңыз.

2.21. Білдекті іске қосқаннан кейін, оны кем дегенде бір минут жүктемесіз жұмыс істетіңіз. Егер сіз осы уақыт ішінде бөгде шу естісеңіз немесе қатты діріл сезсеңіз, білдекті өшіріңіз, Қуат сымының ашасын электр желісінің розеткасынан ажыратыңыз және бұл құбылыстың себебін анықтаңыз. Ақаулықтың себебі табылмай, білдеті қоспаңыз.

2.22. Егер сіз дәрі қабылдасаңыз немесе алкогольдік немесе есірткі әсерінен мас болсаңыз, білдекте жұмыс жасамаңыз.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

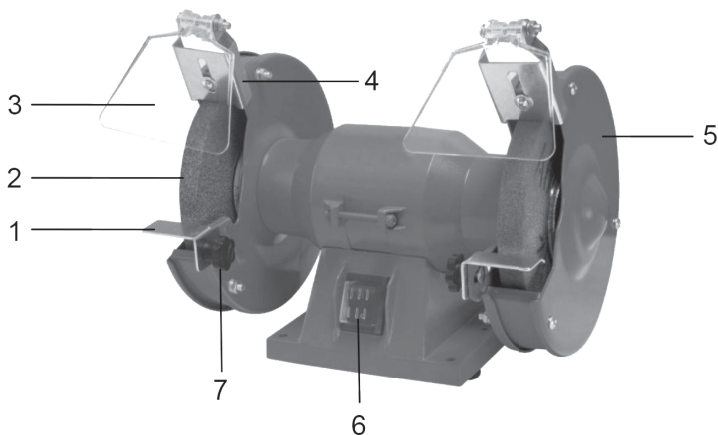
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	СТ 125
Коды	E2013.004.00
Қуат, Вт	170
Шеңбердің диаметрі, мм	125
Шеңбердің қалыңдығы, мм	16
Шеңбердің отырғызу орнының диаметрі, мм	12,7
Шеңберлердің түйіршіктілігі	A36/A60
Жүктемесіз айналу жылдамдығы, айн / мин	2950
Шеңбердің айналмалы жылдамдығы, м / с	19,3
Қозғалтқыштың жұмыс режимі	S6 40%
Желінің кернеуі, В	230
Желінің жиілігі, Гц	50
Сыртқы өлшемдері, мм	290x210x225
Массасы, кг	4,2

4. ЖИНАҚТАЛУЫ

- | | |
|---------------------|------------|
| 1. Білдек | – 1 шт. |
| 2. Тегістеу шеңбері | – 2 шт. |
| 3. Қорғаныс экраны | – 2 шт. |
| 4. Ұшқын сөндіргіш | – 1 шт. |
| 5. Тірек | – 2 шт. |
| 6. Бекіткіштер | – 1 компл. |
| 7. Өнім төлқұжаты | – 1 шт. |

5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1.- тірек
- 2.- тегістеу шеңбері
- 3.- қорғаныс экраны
- 4.- ұшқын сөндіргіш

- 5.- қорғаныс қаптамасының
- 6.- ажыратқыш
- 7.- тіректі бекіту бұрандасы

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

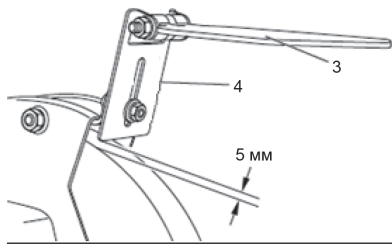
1. Қаптамадан білдек пен керек-жарақтарды алып шығып, жеткізілім жинағын тексеріңіз.
2. Дөңгелектерді білдекке бекітудің сенімділігін тексеріңіз.
3. Жиынтықтағы бекіткіштерді қолданып құрылғыға ұшқын сөндіргіштер 4 (2-сурет) мен қорғаныс экранын 3 (2-сурет) орнатыңыз.
4. Ұшқын сөндіргіш пен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол 5 мм болуы керек (2-сурет).
5. Білдекке тіректерді 1 (3-сурет) орнатыңыз және тіректің шеті мен тегістеу дөңгелегі арасындағы

Назар аударыңыз! Тегістеу дөңгелектерін әр ауыстырғаннан кейін, жүктемесіз 5 минут ішінде сынақтан өткізіңіз.

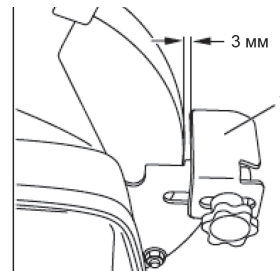
Назар аударыңыз! Білдекке өлшемдері «техникалық сипаттамалар» тармағында мәлімделгенге сәйкес келмейтін шеңберлер орнатуға тыйым салынады.

Мерзімді техникалық қызмет көрсету

•Жұмыс аяқталғаннан кейін әр уақытта білдектің корпусын кірден және шаңнан тазарту ұсынылады.



2-сурет



3-сурет

Назар аударыңыз! Тегістеу дөңгелектері уақыт өте келе тозады. Сондықтан тіректер мен Ұшқын сөндіргіштердің шеңберге қатысты орналасуын үнемі түзетіп отыру керек

7. ПАЙДАЛАНУ

Қосу / өшіру

Назар аударыңыз! Білдекті электрмен жабдықтау желісіне қоспас бұрын, ажыратқыштың «0» күйінде тұрғанына көз жеткізіңіз. Білдекті қосу үшін қосқышты «1» күйіне басыңыз. Білдекті өшіру үшін «0» күйіне ауыстырып қосқышты басыңыз.

Қайрау (тегістеу)

- Өңделетін дайындаманы екі қолыңызбен алыңыз да, оны дайындаманың тірегіне қойыңыз.
- Машинаны қосыңыз және қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.
- Дайындаманы тиісті күшпен тегістеу дөңгелегіне басыңыз.
- Тегістеу барысында дайындаманың қатты қызып кететінін ескеріңіз. Сондықтан дайындаманы мезгіл-мезгіл суық суда салқындатыңыз.

Ескерту! Тегістеу сапасына және дайындаманың материалына байланысты тиісті ұнтақталған дөңгелектерді қолданыңыз.

Назар аударыңыз! Зақымдалған тегістеу дөңгелектерін пайдалануға тыйым салынады. Егер сіз шеңберде механикалық зақымданулар мен жарықтарды байқасаңыз, оны білдекті келесі қосар алдында ауыстыру керек.

Назар аударыңыз! Білдек ұзақ жүктемелерге арналмаған. Қозғалтқыштың қызып кетуіне және білдектің істен шығуына жол бермеу үшін білдекті пайдалану қайта-қысқа мерзімді режимде жүзеге асырылуы тиіс (S6 40%).

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын білдектің электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Тегістеу дөңгелегін ауыстыру

Қорғаныс қаптамасының үш бұрандасын 8 (4-сурет) бұрап, сыртқы қақпағын 9 (4-сурет) алыңыз.

Сомынды 10 (5-сурет) бұрап алыңыз және оны қысқыш ернемекпен 11 (5-сурет) бірге шешіп алыңыз.

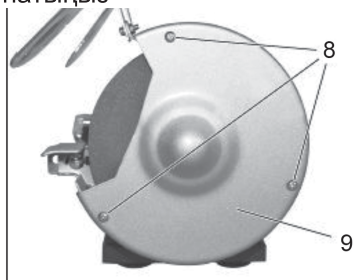
Назар аударыңыз! Оң жақ сомында оң жақ бұрандалы (сағат тіліне қарсы бұралып алынады), сол

жақ сомында сол жақ бұрандалы (сағат тілі бағытымен бұрап алынады).

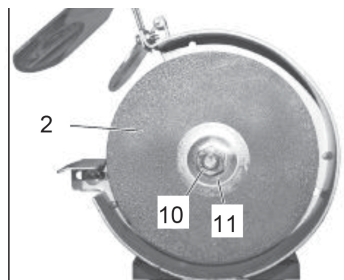
Тегістеу дөңгелегін 2 (5-сурет) қозғалтқыш білігінен алыңыз. Артқы қысқыш ернемек қозғалтқыш білігінде қалады.

Содан кейін сипатталған әрекеттерді кері тәртіпте орындау арқылы жаңа тегістеу дөңгелегін 2

(5-сурет) орнатыңыз



4-сурет



5-сурет

Білдекті тазалау үшін жұмсақ шүберекті немесе щетканы пайдаланыңыз. Білдекті тазалау кезінде

абразивті тазалау құралдарын, сондай-ақ құрамында спирті бар құралдарды пайдалануға тыйым

салынады.

•Өздігінен жөндеу үшін білдекті бөлшектеуге тыйым салынады. Білдектің қауіпсіздігі мен сенімділігін

қамтамасыз ету үшін жөндеуді мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізу қажет.

• Корпусты ағынды сумен жууға тыйым салынады! Суды құралдың ішіне кіргізбеңіз

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2 кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеу	Құралды қайта-қысқа мерзімде қолданыңыз
Дірілдің жоғарылауы	Тегістеу дөңгелегі зақымдалған немесе біркелкі емес тозған	Тегістеу дөңгелегін ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Ақаулы қосқыш 2. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы өнімді жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °С-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

«Үй шебері» сериясының құралына кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы.

Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда

жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда -

кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің

- таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы,

- қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы);

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т.б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа

- сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен

- заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып

- кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымда-

нулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы;
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы;
- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің

шартсыз белгілеріне

мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе

кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының

сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр

желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы;

• ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар,

дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер

бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы,

жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды;

• жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа

сүзгілері және т.б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

• поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын

талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень

бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің

бұзылуы немесе балқуы);

• компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің

сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің

болуы);

• Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен

шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке

амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш

электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы

(саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары

және т.б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т.б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

•Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

•Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы

өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

•Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, таза-лау, реттеу және т.б.);

•Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану

нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

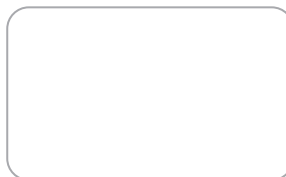
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____

(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ!

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ եկք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

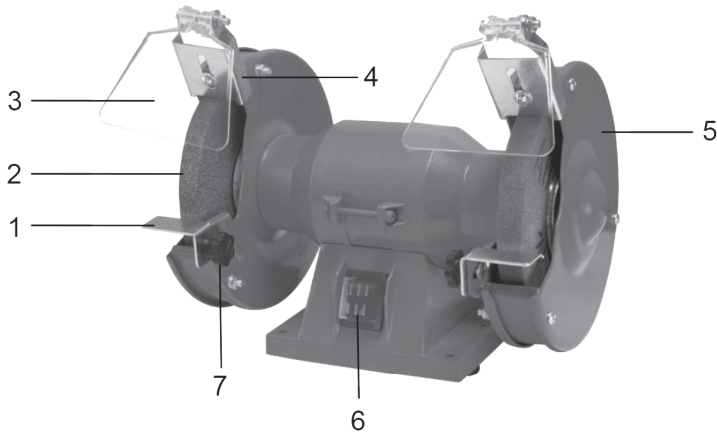
Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	41
2. Անվտանգության ցուցումներ	42
3. Տեխնիկական բնութագիր	42
4.Սարքավորումներ.....	43
5. Կառուցվածքի նկարագրություն.....	43
6. Աշխատանքի նախապատրաստում.....	45
7. Շահագործում.....	45
8. Տեխնիկական սպասարկում	46
9. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	47
10. Փոխադրում և պահեստավորում	48
11. Օտարում	48
12. Ծառայության ժամկետը	48
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	49
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	49

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1.- հենարան | 5.- պաշտպանիչ պատյան |
| 2.- հղկող անիվ | 6.- անջատիչ |
| 3.- պաշտպանիչ էկրան | 7.- հենարանի ամրացման պտուտակ ո |
| 4.- կայծի մարիչ | |

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

1. Հեռացրեք մեքենան և բաղադրիչները փաթեթավորումից և ստուգեք առաքման փաթեթը:

2. Ստուգեք շրջանակների ամրացման հուսալիությունը մեքենայի լիսեռի վրա:

3. Տեղադրեք կայծային մարիչները մեքենայի վրա 4 (Նկ. 2) և պաշտպանիչ վահանը 3 (Նկ. 2) օգտագործելով ամրացումները հավաքածուից:

4. Կարգավորեք կայծային անջատիչի և հղկող անիվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի 5 մմ (Նկ. 2)

5. Տեղադրեք հենարաններ 1 մեքենայի վրա (Նկ. 3) և կարգավորեք հենարանի եզրին և հղկող անիվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի առնվազն 3 մմ (Նկ. 3)

6. Մեքենան ամրացրեք աշխատանքային սեղանի վրա՝ օգտագործելով մեքենայի հիմքի չորս անցքերը:

1. ՆՊԱՏԱԿ

Սրիչ մեքենան նախատեսված է տարբեր առարկաների սրման և հղկման, ինչպես նաև փայտահատման, մետաղահատման և այլ գործիքների սրման համար:

2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Ուշադրություն! Մի միացրեք մեքենան էլեկտրամատակարարման ցանցին, մինչև Ուշադիր ծանոթանաք արտադրանքի անձնագրին և փուլերով անցնեք մեքենայի կարգաբերման և ճշգրտման բոլոր կետերը:

2.1. Ծանոթացեք ձեր մեքենայի սարքին և նպատակին:

2.2. Տեղադրեք ճիշտ և միշտ պահեք բոլոր պաշտպանիչ սարքերը աշխատանքային վիճակում:

2.3. Նախքան մեքենան միացնելը, համոզվեք, որ տեղադրման ընթացքում օգտագործվող բոլոր գործիքները հանվում են մեքենայից:

2.4. Մեքենայի աշխատանքի վայրը պետք է ցանկապատված լինի: Մաքուր պահեք աշխատանքային տարածքը, թույլ մի տվեք, օտար առարկաների կուտակում: Թույլ մի տվեք, որ մեքենան օգտագործվի սայթաքուն հատակով սենյակներում, ինչպիսիք են թեփով կամ մոմով ծածկված:

2.5. Արգելվում է մեքենայի տեղադրումը և շահագործումը 80% - ից ավելի օդի հարաբերական խոնավությամբ սենյակներում: Հոգ տանել աշխատավայրի լավ լուսավորության և մեքենայի շուրջ շարժման ազատության մասին:

2.6. Երեխաները և կողմնակի անձինք պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն աշխատավայրից: Կողպեք աշխատանքային տարածքը կողպեքով:

2.7. Մի ծանրաբեռներ մեքենան: Ձեր աշխատանքը ավելի լավ կկատարվի և կավարտվի ավելի արագ, եթե այն կատարեք այնպես, որ մեքենան չծանրաբեռնվի:

2.8. Օգտագործեք մեքենան միայն նախատեսված նպատակների համար: Չի թույլատրվում մեքենայի ինքնուրույն փոփոխություններ կատարել, ինչպես նաև մեքենայի օգտագործումը այն աշխատանքների համար, որոնց համար նախատեսված չէ:

2.9. Հագնվեք ճիշտ: Մեքենայի վրա աշխատելիս մի հագեք չափազանց ազատ հագուստ, ձեռնոցներ, փողկապներ, զարդեր: Նրանք կարող են ընկնել մեքենայի շարժական մասերի մեջ: Միշտ աշխատեք չսահող կոշիկներով և երկար մազերը հետ քաշեք:

2.10. Միշտ աշխատեք պաշտպանիչ ակնոցներով: սովորական ակնոցները այդպիսին չեն, քանի որ դրանք չեն դիմադրում հարվածներին:

2.11. Աշխատավայրում փոշու արդյունահանման արդյունավետ համակարգերի բացակայության դեպքում խորհուրդ է տրվում օգտագործել անհատական շնչառական պաշտպանություն (ռեսպիրատոր), քանի որ որոշ նյութերի մշակման ընթացքում փոշին կարող է առաջացնել ալերգիկ բարդություններ:

2.12. Պահպանեք ճիշտ աշխատանքային կեցվածքը և հավասարակշռությունը, մի հենվեք պատվող մասերի և ագրեգատների վրա և մի հենվեք աշխատանքային մեքենայի վրա:

2.13. Վերահսկեք մեքենայի մասերի սպասարկելիությունը, շարժական մասերի ճշգրտումը, շարժական մասերի միացումները, պլանավորված գործողությունների համար կայանքների ճշտությունը: Ցանկացած անսարք մաս պետք է անհապաղ վերանորոգվի կամ փոխարինվի:

2.14. Պահպանեք մեքենան մաքուր, լավ վիճակում, պատշաճ կերպով սպասարկեք այն:

2.15. Նախքան մեքենայի տեղադրման կամ պահպանման ցանկացած աշխատանքը սկսելը, անջատեք մեքենան հոսանքի լարի վարդակից:

2.16. Օգտագործեք միայն առաջարկվող բաղադրիչները (մասեր, բաղադրիչներ և մեխանիզմներ): Հետևեք բաղադրիչների հետ կապված ցուցումներին: Անհամապատասխան բաղադրիչների օգտագործումը կարող է դժբախտ պատահարի պատճառ դառնալ:

2.17. Մի թողեք մեքենան առանց հսկողության: Աշխատանքային տարածքը լքելուց առաջ անջատեք մեքենան, սպասեք, որ էլեկտրական շարժիչն ամբողջությամբ կանգ առնի և անջատեք էլեկտրական շարժիչի լարը վարդակից:

2.18. Նախքան մեքենան առաջին անգամ միացնելը, ուշադրություն դարձրեք հավաքման ճշտությանը և մեքենայի տեղադրման հուսալիությանը:

2.19. Եթե ձեզ ինչ-որ բան անստորմալ է թվում մեքենայի շահագործման մեջ, անմիջապես դադարեցրեք դրա շահագործումը:

2.20. Թույլ մի տվեք, որ հոսանքի լարը սխալ աշխատի: Մի քաշեք հոսանքի լարը վարդակից վարդակից անջատելիս: Պաշտպանեք լարը ջեռուցումից, յուղի և ջրի ներթափանցումից և սուր եզրերին վնասվելուց:

2.21. Մեքենան գործարկելուց հետո թույլ տվեք, որ այն աշխատի առնվազն մեկ րոպե պարապ: Եթե այդ պահին արտառոց աղմուկ եք լսում կամ ուժեղ թրթռում եք զգում, անջատեք մեքենան, անջատեք հոսանքի լարի վարդակից էլեկտրական ցանցի վարդակից և պարզեք այս երևույթի պատճառը: Եթե դա տեղի է ունենում, դուք պետք է անջատեք մեքենան: Մի միացրեք մեքենան նախքան անսարքության պատճառը հայտնաբերելը և շտկելը:

2.22. Մի աշխատեք մեքենայի վրա, եթե դեղեր եք ընդունում կամ ակոհոլի կամ թմրանյութերի ազդեցության տակ եք:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝

անսարքությունները վերացնելու համար:

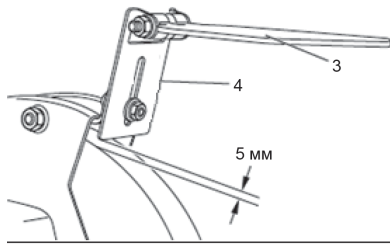
3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

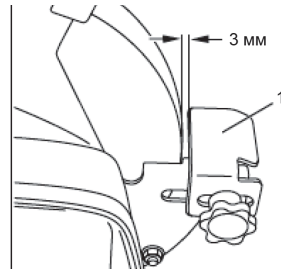
Ընտրանքներ/մոդելներ	CT 125 (ՍՍ 125)
Կոդ	E2013.004.00
Չզորություն, Վտ	170
Շրջանագծի տրամագիծը, մմ	125
Շրջանակի հաստությունը, մմ	16
Շրջանակի վայրէջքի անցքի տրամագիծը, մմ	12,7
Շրջանակների հատիկավորություն	Ա36/Ա60
Պտտման արագություն առանց բեռի, պ/ր	2950
Շրջանակի շրջանի արագությունը, մ / վ	19,3
Շարժիչի աշխատանքային ռեժիմ	S6 40%
Ցանցի լարումը, Վ	230
Ցանցի հաճախականությունը, Հց	50
Ընդհանուր չափերը, մմ	290x210x225
Քաշը, կգ	4,2

4. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. Հաստոց | – 1 հատ |
| 2. Հղկող անիվ | – 2 հատ. |
| 3. Պաշտպանիչ Էկրան | – 2 հատ |
| 4. Կայծի մարիչ | – 1 հատ |
| 5. Հենարան | – 2 հատ |
| 6. Ամրակներ | – 1 հավաքածու. |
| 7. Ապրանքի անձնագիր | – 1 հատ |



Նկ. 2



Նկ. 3

Ուշադրություն! Հղկող անիվները ժամանակի ընթացքում մաշվում են: Հետևաբար, կանգառների և կայծային անջատիչների դիրքը պետք է պարբերաբար ճշգրտվի շրջանագծի համեմատ:

7. ՇԱՀԱԳՈՐԾՈՒՄ

Միացում / անջատում

Ուշադրություն! Նախքան մեքենան էլեկտրամատակարարման ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ անջատիչը գտնվում է «0» անջատված դիրքում:

Մեքենան միացնելու համար սեղմեք անջատիչը «1» դիրքում:

Մեքենան անջատելու համար սեղմեք անջատիչը «0» դիրքում:

Սրում (հղկում)

• Երկու ձեռքերով վերցրեք մշակվող աշխատանքային մասը և տեղադրեք այն աշխատանքային մասի հենակի վրա:

• Միացրեք մեքենան և սպասեք, որ շարժիչը հասնի առավելագույն արագության

• Պատշաճ ուժով սեղմեք աշխատանքային կտորը հղկող անիվի վրա:

• Հիշեք, որ հղկման գործընթացում աշխատանքային մասը մեծապես տաքանում է: Հետևաբար, պարբերաբար սառեցրեք աշխատանքային կտորը սառը ջրի մեջ:

Նշում! Օգտագործեք համապատասխան հատիկավոր շրջանակներ՝ կախված հղկման որակից և աշխատանքային մասի նյութից:

Ուշադրություն! Արգելվում է օգտագործել վնասված հղկող անիվներ: Եթե շրջանի վրա նկատում եք մեխանիկական վնաս և ճաքեր, ապա այն պետք է փոխարինվի նախքան մեքենան հաջորդ անգամ միացնելը:

Ուշադրություն! Մեքենան նախատեսված չէ երկարատև աշխատանքի համար: Շարժիչի գերտաքացումից և հաստոցի շարքից դուրս գալուց խուսափելու համար հաստոցի շահագործումը պետք է իրականացվի կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով (S6 40%):

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ մեքենան անջատված է ցանցից:

Հղկող անիվի փոխարինում

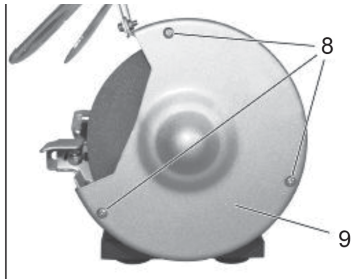
- Զեռացրեք երեք պտուտակները 8 (նկ. 4) և հանեք պաշտպանիչ ծածկույթի արտաքին ծածկը 9 (նկ. 4):

- Պտուտակեք ընկույզը 10 (նկ. 5) և հանեք այն սեղմիչի եզրով 11 (նկ. 5).

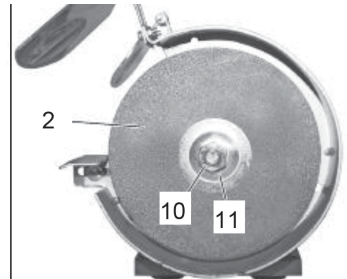
Ուշադրություն! Աջ ընկույզ ունի աջ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ), ձախ ընկույզը ունի ձախ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ):

- Շարժիչի լիսեռից հանեք հղկող անիվը 2 (նկ. 5): Զետևի սեղմիչի եզրը մտնում է շարժիչի լիսեռի վրա:

- Այնուհետև տեղադրեք նոր հղկող անիվ 2 (նկ. 5), կատարելով նկարագրված գործողությունները հակառակ հերթականությամբ:



Նկ. 4



Նկ. 5

Ուշադրություն! Յուրաքանչյուր հղկումից հետո կատարեք փորձնական մեկնարկ 5 րոպե առանց բեռի:

Ուշադրություն! Արգելվում է մեքենայի վրա տեղադրել շրջանակներ, որոնց չափերը չեն համապատասխանում «տեխնիկական բնութագրեր» կետում

Պարբերական սպասարկում

- Աշխատանքի ավարտին ամեն անգամ խորհուրդ է տրվում մաքրել մեքենան կեղտից և փոշուց: Մեքենան մաքրելու համար օգտագործեք փափուկ կտոր կամ խոզանակ: Մեքենան մաքրելիս արգելվում է օգտագործել հղկող մաքրող միջոցներ, ինչպես նաև ավիոհոլ պարունակող միջոցներ:

- Արգելվում է ապամոնտաժել մեքենան ինքնուրույն վերանորոգման համար: Մեքենայի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

- Արգելվում է լվանալ սարքը հոսող ջրով: Խուսափեք ջուրը գործիքի ներս մտնելուց !

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
Յո՛ւելեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	Շարունակական աշխատանքը շարունակական ռեժիմում	Գործիչը շահագործեք կրկնակի կարճաժամկետ ռեժիմով
Թրթռման բարձրացում	Հղկող անիվը վնասված է կամ անհավասար մաշված	Փոխարինեք հղկող անիվը
Էլեկտրական շարժիչը չի միանում	1. Անսարք անջատիչ 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է	1. Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ 2. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈՒՆԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ արտադրանքը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինուս 50-ից պլուս 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլուս 25°C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Ապրանքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ պլուս 5-ից պլուս 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պլուս 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի նետեք ապրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

«Տնային վարպետ» շարքի գործիքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառքի պահից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Անձնագիր):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;
 - ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;
- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;
- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:
- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;
- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ,

սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սողոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ճնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաչոն ակտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով:



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մոդելը _____

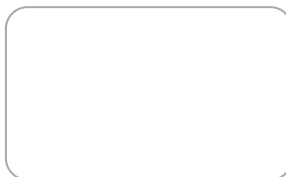
Մոդելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիական համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____

(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք









ДОМАШНИЙ МАСТЕР



8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru**